

## OmniTech™ ASA 407 HSV

Acrylonitrile Styrene Acrylate

OMNI Plastics, LLC

### Описание материалов:

Heat & UV Stabilized, ASA

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/3.4 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	96.1	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ	Internal Method	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8	°C	
Время сушки	< 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	204 to 249	°C	
Средняя температура	216 to 260	°C	
Передняя температура	216 to 260	°C	
Температура сопла	216 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	216 to 260	°C
Температура формы	26.7 to 60.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

