

## LEXAN™ LUX2114G resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LEXAN LUX2114G (EXRL0943) is a diffusive, mid viscosity, uv stabilized, flame retardant polycarbonate with improved light transmission and providing good colorstability under heat exposure. Developed for injection molding LED applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101039864		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность цвета		
	Средняя вязкость		
Используется	Светодиоды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield <sup>1</sup>	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>2</sup>	65.5	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	93.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>8</sup>			
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>12</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C <sup>13</sup>	No Break		ISO 180/1U
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>14</sup>	546	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	145	°C	ISO 306/B120

Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		
60 Hz	3.17		
1 MHz	2.96		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
1 MHz	0.010		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 to 3.00 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	°C	
1.50 mm	850	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm <sup>16</sup>	875	°C	
1.50 mm	850	°C	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	260 to 282	°C
Средняя температура	271 to 293	°C
Передняя температура	282 to 304	°C
Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	Type S
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	by VDE

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

