

ELIX™ ABS HH 3110

Acrylonitrile Butadiene Styrene

ELIX Polymers, S. L.

Описание материалов:

High heat resistance ABS

ISO shortname: ISO 2580-1 ABS 1-M, MG, 105-15-16-25

Benefits:

Increased flow. Good process ability behavior

Super low emission grade

Lower mould deposits in injection molding processing applications

Better dimensional under heat

Chemical Composition:

Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS) copolymer modified with poly(styrene-co-maleimide) (SMI)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость Низкий уровень выбросов		
Внешний вид	Белый Желтый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow	0.60 to 0.70	%	
Flow	0.60 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	19	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ² (23°C)	2460	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	71.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	101	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ISO 306/B50
--	110	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (23 to 55°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴ (2.00 mm)	< 55	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	ISO 294
NOTE			
1.	60x60x2		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	US - FMVSS		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

