

Shuman ABS SP790

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shuman Plastics, Inc.

Описание материалов:

ABS FLAME RETARDANT SP790 BLACK AND CUSTOM COLORS

OFFERS THIS COMBINATION OF PROPERTIES:

EXCELLENT FLAME RETARDANCY, GOOD IMPACT STRENGTH, GOOD CHEMICAL RESISTANCE, SELF EXTINGUISHING, UL

Главная Информация	
UL YellowCard	E80143-250598
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Самопогасающийся Огнестойкий
Внешний вид	Черный Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	44.8	MPa	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (2.54 mm)	250	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (2.54 mm)	199		UL 746

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (2.54 mm)	149	mm/min	UL 746
---------------------------------------------------------------	-----	--------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI) (2.57 mm)	33	sec	UL 746
------------------------------------------------	----	-----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (2.54 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 - 24	hr
-------------	----------	----

Температура обработки (расплава)	204 - 227	°C
----------------------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 170 to 200°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 - 24	hr
-------------	----------	----

Температура расплава	177 - 216	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 170 to 200°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

