

## ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1161-11LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1161-11LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1161-11LD include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	31.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	66.0	MPa	
--	66.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			ISO 178
--	100	MPa	
3.5% Strain	76.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength	7.0	%	ISO 178
Half Power Angle - T(Y) <sup>1</sup> (1.00 mm)	2.00	°	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	10	kJ/m <sup>2</sup>	
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		
-40°C	No Break		
-20°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
	960		
3.00 mm	850	°C	
	960		
4.00 mm	850	°C	
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания <sup>2</sup> (Total, 1000 μm)	77.1	%	ISO 13468
Haze <sup>3</sup> (1000 μm)	80	%	ISO 13468
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	

Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

#### NOTE

1. A, 2°
2. A, 2°
3. III. A, 2°

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

