

## MAJORIS DC400 - 8229

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DC400 - 8229 is a black, 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (DC400) and black (DC400 - 8229) but other colours can be supplied on request.

DC 400 - 8229 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

#### APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
	Отличный внешний вид		
Средняя твердость			
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Товары для дома		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	78	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
---	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	59.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B
-------------------------------	------	----	-----------

CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------------	--------	----------	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate
------------------	----------

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

