

Kangxi® FRPC-10GF

10% стекловолокно

Polycarbonate

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®FRPC-10GF is a polycarbonate (PC) product that contains a 10% glass fiber reinforced material. It is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®FRPC-10GF applications include electrical/electronic applications, housing, automotive industries and printing applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

High stiffness

high strength

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Низкий уровень защиты			
	Жесткий, высокий			
	Высокая прочность			
	Отличный внешний вид			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Соединитель			
	Применение в автомобильной области			
	Чехол			
	Детали печатной машины			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес ¹	1.34	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.30	%	ASTM D955	
Transverse flow	0.40	%	ASTM D955	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	81		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ²	84.0	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	4.5	%	ASTM D638	



Флекторный модуль ⁴	4500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms⋅cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.12	%	ASTM D570
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	230 - 280	°C	
Средняя температура	230 - 280	°C	
Передняя температура	230 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 270	°C	
Температура формы	90 - 130	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	10 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

