

LNP™ LUBRICOMP™ AI001XXH compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* AI001XXH is a compound based on ABS resin containing 2% Silicone. Added features of this grade include: Healthcare, Wear Resistant.

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка (2%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.36	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2230	MPa	ASTM D638
--	2120	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	32.0	MPa	ASTM D638
Break	31.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	44	%	ASTM D638
Break	59	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2270	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	56.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	60.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.43		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	-1.30	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	480	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.40	J	ASTM D3763
--	3.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	86.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

