

Elastollan® B 95 A 11 FC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Thermoplastic Polyester-Polyurethane with excellent mechanical properties, outstanding wear resistance, high tear and tensile strength, good damping characteristic, high resilience performance and superior low temperature flexibility.

General suitability for food contact related applications in FDA and EU regulated markets (please see food contact information)

Главная Информация			
Характеристики	<p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Гибкий</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA пищевой контакт, не Номинальный</p> <p>Европейский пищевой контакт, не Номинальный</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	53		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	30.0	mm ³	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	7.00	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	10.0	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	22.0	MPa	DIN 53504-S2
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ¹	100	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815

23°C, 72 hr	30	%	ISO 815
70°C, 24 hr	40	%	ISO 815

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ISO 179

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40	°C
Задняя температура	210 - 220	°C
Средняя температура	215 - 225	°C
Передняя температура	220 - 230	°C
Температура сопла	220 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 230	°C
Температура формы	20 - 40	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	175 - 195	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	195 - 215	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205 - 220	°C
Температура адаптера	210 - 230	°C
Температура матрицы	195 - 215	°C

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

