

## Lupox® SG5500

Polybutylene Terephthalate + PET

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Good Surface, High Stiffness

Application

E&E, Automotive(Switch)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая поверхность Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	147	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	15700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	235	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	250 to 260	°C
Средняя температура	255 to 265	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	255 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat