

## TECHNYL® A 230 NATURAL

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced and modified polyamide 66, with improved impact resistance, for injection moulding.

| Главная Информация                 |   |           |                   |                 |
|------------------------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                     | Хорошая ударопрочность<br>Хорошая жесткость |           |                   |                 |
| Используется                       | Крепежные детали                            |           |                   |                 |
| Внешний вид                        | Черный<br>Серый<br>Натуральный цвет         |           |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                         |           |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469) | > PA66 <                                    |           |                   |                 |
| Физический                         | Сухой                                       | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                          | 1.10  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183/A      |
| Формовочная усадка                 |   |           |                   | Internal Method |
| Across Flow                        | 1.9   | --        | %                 |                 |
| Flow                               | 1.9   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)      | 1.1   | --        | %                 | ISO 62          |
| Molding Shrinkage Isotropy         | 1.00  | --        |                   | Internal Method |
| Механические                       | Сухой                                       | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 2550  | 1400      | MPa               | ISO 527-2/1A    |
| Tensile Stress                     |   |           |                   | ISO 527-2/1A    |
| Yield                              | 70.0  | 40.0      | MPa               |                 |
| Break                              | 50.0  | 40.0      | MPa               |                 |
| Растяжимое напряжение              |   |           |                   | ISO 527-2/1A    |
| Yield                              | 5.0   | 15        | %                 |                 |
| Break                              | 30  | 100       | %                 |                 |
| Флекторный модуль                  | 2250  | 1200      | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                  | 95.0  | 47.0      | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Сухой                                       | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  | 10  | 20        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |

|   |              |                          |                          |                        |
|---|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength                  | No Break     | No Break                 |                          | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод ударная прочность                   | 8.0          | 16                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 70.0         | --                       | °C                       | ISO 75-2/Af            |
| Температура плавления                             | 263          | --                       | °C                       | ISO 11357-3            |
| CLTE-Поперечный (23 to 85°C)                      | 7.0E-5       | --                       | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| <b>Электрический</b>                              | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                | 1.0E+15      | 1.0E+14                  | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                           | 1.0E+15      | 1.0E+13                  | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность                           | 30           | 16                       | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость                       | 3.20         | 3.20                     |                          | IEC 60250              |
| Коэффициент рассеивания                           | 0.020        | 0.10                     |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index                        |              |                          |                          | IEC 60112              |
| Solution A  | 500          | --                       | V                        |                        |
| Solution B  | 475          | --                       | V                        |                        |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Индекс кислорода                                  | 21           | --                       | %                        | ISO 4589-2             |
| <b>Инъекция</b>                                   | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки                                 | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.20         |                          | %                        |                        |
| Задняя температура                                | 260 to 265   |                          | °C                       |                        |
| Средняя температура                               | 270 to 275   |                          | °C                       |                        |
| Передняя температура                              | 275 to 280   |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 60.0 to 80.0 |                          | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

