

Texin® RxT70A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin RxT70A resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane. It can be processed by injection molding or extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая передача пара влаги</p> <p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Радиационная дезинфекция</p> <p>Дезинфекция оксида этилена</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Термическая дезинфекция</p> <p>Стабильность гидролиза</p> <p>Гибкий</p>		
Используется	<p>Пленка</p> <p>Шайба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Соединитель</p> <p>Уплотнение</p> <p>Профиль</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	ISO 10993-часть I		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	14.5	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	7.00	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	7.00	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	3.40	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	5.20	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	25.5	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	770	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- ¹	60.5	kN/m	ASTM D624
--	61	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ²			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	11	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	30	%	ASTM D395B, ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	75.0	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 ³
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index			
--	< 15	YI	DIN 6167
--	< 15	YI	ASTM E313
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	82.0 - 93.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Задняя температура	182 - 193	°C	
Средняя температура	188 - 199	°C	
Передняя температура	188 - 199	°C	
Температура сопла	191 - 202	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 199	°C	
Температура формы	16.0 - 38.0	°C	
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	< 1.38	MPa	

Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 - 93.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 - 204	°C
Температура расплава	191 - 204	°C
Температура матрицы	188 - 204	°C

NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

