

MAJORIS AG200E - 8229

20% стекловолокно

High Density Polyethylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS AG200E - 8229 is a 20% glass fibre reinforced polyethylene high density compound intended for injection moulding and extrusion profiles. The product is available in black (MAJORIS AG200E - 8229) and natural (MAJORIS AG200E) but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS AG200E - 8229 is intended for components which require good impact strength, rigidity, dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Profile

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая плотность Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Средняя твердость
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.50	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка

Vertical flow direction: 2.00mm 0.70 %

Flow direction: 2.00mm 0.40 %

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3150	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	43.0	МПа	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3150	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	67.0	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	66	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat