

Spartech Polycom SCR5-2020

Polypropylene Copolymer

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SCR5-2020 is a high viscosity PP copolymer resin for injection/extrusion molding that features excellent process stability, superior toughness, and high stiffness. It also exhibits excellent cleanliness and color stability. This product complies with FDA regulations and thus may be safely used in food contact and packaging applications.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures and resistant to impact at low temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SCR5-2020 is recommended for packaging, houseware and consumer product applications.

Главная Информация	
Характеристики	Чистый/высокая чистота Жесткий, хороший Сополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Хорошая стабильность цвета Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта Вязкость, высокая
Используется	Упаковка Товары для дома
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	4.0	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	21.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	965	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

