

CYCOLAC™ DL200H resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLAC DL200H is a hydrostable high heat ABS/PC blend

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая Стабильность гидролиза		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2330	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	3.9	%	ISO 527-2/50
Fracture ³	70	%	ASTM D638
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁵	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	77.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			ISO 179/1eA
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact

23°C	620	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	500	J/m	ASTM D256
-40°C ⁸	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	56	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	118	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	120	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	96.0	°C	ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения

--	112	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	98.9 - 104	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	249 - 282	°C
Средняя температура	254 - 288	°C
Передняя температура	254 - 288	°C
Температура сопла	260 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 288	°C
Температура формы	76.7 - 98.9	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4

9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

