

Lucon® PN9009

Минеральный

Polyphenylene Sulfide

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Thermal Conductivity, Chemical Resistance, High Heat Resistance

Application

Electrical or Electronic Parts (Heat Sink, LED), Motor Housing

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Высокая термостойкость		
	Теплопроводящий		
Используется	Корпус электродвигателя		
	Электрическое/электронное применение		
	Светодиоды		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.95	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (320°C/5.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (6.40 mm)	13700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Yield, 6.40 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	260	°C	ASTM D648
Теплопроводность	2.5	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	310 to 320	°C
Передняя температура	320 to 325	°C
Температура сопла	310 to 330	°C
Температура обработки (расплава)	330	°C
Температура формы	130 to 150	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 1.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat