

Innova RT 441M

High Impact Polystyrene

Innova SA

Описание материалов:

Characteristics:

Good balance between rigidity and impact

Good processability

Medium gloss

Process:

Injection moulding (especially designed for gas-assisted injection)

Applications:

Electronics

Refrigeration

Technical items

Главная Информация				
UL YellowCard	E220962-229638			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Хорошая технологичность			
	Высокая ударопрочность			
	Средний блеск			
Используется	Потребительские приложения			
	Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4	
Поглощение воды				
	Saturation	< 0.10	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (L-Scale)	75		ASTM D785, ISO 2039-2	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	2000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	24.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	

Удлинение при растяжении			
Break, 23°C	50	%	ASTM D638
Break, 23°C	55	%	ISO 527-2
Flexural Strength			
23°C	45.0	MPa	ASTM D790
23°C	42.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ¹
--	91.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ²
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 75.0	°C	
NOTE			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

