

## Staramide ACF6

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Staramide ACF6 is a 30 % Carbon Fiber Reinforced Polyamide 66 injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.040 to 0.080	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	4.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	250	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	19500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	360	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup> (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1A
-40°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	260	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	257	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>6</sup>	> 4.3E+3	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 4.3E+3	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P)	HB		UL 94
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	ROA

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat