

## TECACOMP® PA66 ID blue 4066

Polyamide 66

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

detectable via metal detector

Главная Информация			
Характеристики	Металлоискатель		
Внешний вид	Синий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	
Видимая плотность	0.72	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	32	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	14	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Дефлекторная деформация	5.7	%	ISO 178
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура перехода стекла			
-- 1	5.00	°C	
-- 2	72.0	°C	
Температура плавления	260	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания

Классификация воспламеняемости HB IEC 60695-11-10, -20

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	260 - 310	°C
Температура формы	90 - 150	°C

#### NOTE

1. Moist
2. Dry

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

