

Tecomid® NB40 NL RM

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6, unfilled, MoS2 modified, natural

Главная Информация	
Добавка	Смазка дисульфида молибдена
Характеристики	Смазка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.2	%	Internal method
Flow direction	1.2	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.9	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	80.0	MPa	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	223	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Back Pressure	Low	

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

