

## Elastron® V P.V101.A65.N

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

### Описание материалов:

A soft, colorable thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer family designed for use in medical applications.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
Характеристики	Bondability Хорошая цветность Мягкий
Используется	Медицинские/медицинские приложения
Рейтинг агентства	USP класс VI
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.3	%	
Across Flow	1.4	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	65		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	2.30	MPa	
300% Strain	4.70	MPa	
Прочность на растяжение (Break)	6.50	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D412
Tear Strength	40.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	18	%	
70°C, 22 hr	37	%	
100°C, 22 hr	53	%	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518
-----------------------------	-----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	155 to 175	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	165 to 185	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	170 to 190	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	180 to 210	°C
-------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	155 to 165	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	160 to 180	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	165 to 185	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	170 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 to 210	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	185 to 215	°C
---------------------	------------	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat