

ULTEM™ 2310F resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). Resin is RoHS compliant. UL94 V0 listing. US FDA and European Food Contact approved. Effective June, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HU2310.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	165	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	225	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	20.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ³			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU

23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	215	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	210	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	225	°C	ISO 306/A50
--	213	°C	ISO 306/B50
--	220	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	15	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.6E-3		IEC 60250
60 Hz	1.6E-3		IEC 60250
1 MHz	2.3E-3		IEC 60250
2.45 GHz	5.3E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	150	V	IEC 60112
Solution B	100	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Индекс кислорода	48	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 - 120	°C	
Задняя температура	350 - 400	°C	
Средняя температура	360 - 410	°C	
Передняя температура	370 - 420	°C	
Температура сопла	360 - 410	°C	
Температура обработки (расплава)	370 - 410	°C	
Температура формы	140 - 180	°C	

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

