

## Kareline® PSMS6040

Древесное волокно

Specialty Polystyrene

Plasthill Oy

### Описание материалов:

The matrix plastic of Kareline® PSMS is polystyrene. The fibre used is ECF bleached long fibre Nordic soft wood pulp (cellulose). The fibre content of Kareline® PSMS composites is normally 10-20 weight% (Kareline® PSMS9010, Kareline® PSMS8020). Customer tailor-made grades, e.g. with higher fibre content, are available.

Kareline® PSMS gives a very beautiful natural appearance to products in applications where no absolute mechanical properties are needed but where excellent surface quality and fascinating outlook are a desired property e.g. packaging of cosmetics or jewellery. Material has also very good dimensional stability in moulding and as a product.

Kareline® PSMS composites have a lot of good properties:

High rigidity

Excellent abrasion resistance

Pleasant feel of surface and beautiful natural surface appearance

Problem-free surface treatment

Good dimensional stability

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Древесное волокно
Характеристики	Электрически изолирующий Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к погоде Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая жесткость Лазерная разметка Обработываемый Выдающаяся поверхность Болезненный Приятный внешний вид Содержание возобновляемых ресурсов Теплоизоляционный Ультразвуковой сварочный
Используется	Косметическая упаковка Упаковка
Внешний вид	Светло-коричневый
Формы	Гранулы

Метод обработки		Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/10.0 kg)	2.96	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	44.8	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ISO 178
Tensile Strength/Weight Ratio	39.0	MPa/g/cm <sup>3</sup>	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура непрерывного использования	-20.0 to 100	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость <sup>1</sup>	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	200	°C	
Средняя температура	195	°C	
Передняя температура	190	°C	
Температура сопла	180	°C	
Температура обработки (расплава)	< 210	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	
Давление впрыска	< 100	MPa	
NOTE			

1. 23°C, 50%RH, 48h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

