

PROTEQ™ C1U

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C1U is a UV stabilised grade of high impact copolymer for extrusion and blow moulding applications.

PROTEQ™ C1U can also be used for outdoor applications where toughness and durability are required.

Главная Информация	
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Прочный
	Хорошая прочность
	Высокая ударопрочность
Используется	Применение выдувного формования
	Наружное применение
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.8	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	68		
Shore D, 15 sec	62		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 300	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	35.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	109	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	51.0	°C	

CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
--	-----	----	--------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	195 to 215	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	205 to 225	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	215 to 235	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	40 to 60	rpm
-------------	----------	-----

Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²
--------------	------------	--------------------

NOTE		
------	--	--

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

