

LNP™ LUBRICOMP™ KL004 compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KL004 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 20% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* FULTON 404 & KL-4040

Product reorder name: KL004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281599	E121562-101344623	
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.0 to 2.5	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 2.5	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2140	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	51.1	MPa	ASTM D638
Yield	47.3	MPa	ISO 527-2
Break	50.9	MPa	ASTM D638
Break	46.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	11	%	ASTM D638
Yield	10	%	ISO 527-2
Break	18	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	79.3	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.29		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.15		
Коэффициент износа-Шайба			
	15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D4812
23°C ³	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.40	J	ASTM D3763
--	0.770	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	157	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	98.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	177 to 188	°C	
Средняя температура			
	193 to 204	°C	
Передняя температура			
	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)			
	199 to 216	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat