

TAROMID B 280

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6, medium viscosity, general purpose grade.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), fast cycles (S) and with release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Цикл быстрого формования Общее назначение Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Средняя вязкость		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1 to 1.6	%	
Across Flow	1.1 to 1.6	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	2.0	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	9.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	9.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2900	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	75.0	MPa	
Break	64.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2750	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	3.2	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	74.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	80.0	°C	
-- ³	120	°C	
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 5 ⁴
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 6 ⁵
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	

Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

