

LNP™ LUBRICOMP™ HX00059 compound

Polyamide 11

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP * LUBRICOMP* HX00059 is a compound based on PA 11 resin, containing a Proprietary Lubricant. Added features include: Internally Lubricated.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка-Поток	2.6	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	41.0	MPa	
Break	41.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	120	%	
Break	230	%	
Флекторный модуль ¹	300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	12.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ²			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	120	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	48.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.9E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	199 to 210	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	

Температура обработки (расплава)	227 to 260	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

