

## Lucon® CP6052

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lucon® CP-6052 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material filled with carbon nano. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Lucon® CP-6052 are:

ESD Protection

Impact Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Wire & Cable

| Главная Информация   |                                      |                   |                 |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | УГЛЕРОДНЫЙ нано                      |                   |                 |
| Характеристики   | Защита от ЭСП                        |                   |                 |
|  | Хорошая ударопрочность               |                   |                 |
| Используется   | Электрическое/электронное применение |                   |                 |
|  | Корпуса                              |                   |                 |
|  | Телекоммуникации                     |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.24                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/10.0 kg)                      | 7.0                                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                                     | 0.40 to 0.70                         | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)                  | 63.7                                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)                 | > 10                                 | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)                               | 2940                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)                               | 98.1                                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                                   | 44                                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 117                                  | °C                | ASTM D648       |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+4 to 1.0E+7     | ohms              | IEC 60093       |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 70.0 to 80.0         | °C                |
| Время сушки                      | 5.0 to 7.0           | hr                |
| Задняя температура               | 280 to 310           | °C                |
| Средняя температура              | 270 to 310           | °C                |
| Передняя температура             | 270 to 310           | °C                |
| Температура сопла                | 270 to 310           | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 310           | °C                |
| Температура формы                | 60.0 to 80.0         | °C                |
| Back Pressure                    | 0.00 to 1.96         | MPa               |
| Screw Speed                      | 40 to 60             | rpm               |

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 15 mm/min  |
| 4. | 15 mm/min  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

