

## Osterlene® PPC-20-2.5-A

Polypropylene Impact Copolymer

Osterman & Company

## Описание материалов:

PPC-20-2.5-A is a medium impact polypropylene copolymer formulated for injection molding applications requiring a balance of medium impact resistance, stiffness and high-flow.

PPC-20-2.5-A is heat stabilized for use at elevated temperatures and contains an anti-static agent.

PPC-20-2.5-A meets the requirements of the Food and Drug Administration regulation 21 CFR 177.1520 for a resin which may be processed for use involving contact with food.

Добавка	Антистатический			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Антистатический			
	Приемлемый пищевой контакт			
	Хорошая жесткость			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Сополимер удара			
	Средняя ударопрочность			
Используется	Неспецифические пищевые приложения			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR			
Формы	Гранулы		.,	
Формы Метод обработки	Гранулы Литье под давлением			
·	· •	Единица измерения	Метод испытания	
Метод обработки	Литье под давлением	<b>Единица измерения</b> g/10 min	·	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR)	Литье под давлением Номинальное значение		Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	Литье под давлением <b>Номинальное значение</b> 20	g/10 min	<b>Метод испытания</b> ASTM D1238	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)  Твердость	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение	g/10 min	Метод испытания  ASTM D1238  Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84	g/10 min <b>Единица измерения</b>	Метод испытания  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D785	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°С/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)  Механические	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84  Номинальное значение	g/10 min Единица измерения Единица измерения	Mетод испытания  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D785  Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°С/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)  Механические  Модуль растяжения	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84  Номинальное значение  1100	g/10 min  Единица измерения  Единица измерения  МРа	Mетод испытания  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D785  Метод испытания  ASTM D638	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)  Механические  Модуль растяжения Прочность на растяжение (Yield)	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84  Номинальное значение  1100  23.1	g/10 min  Единица измерения  Единица измерения  МРа  МРа	Mетод испытания  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D785  Метод испытания  ASTM D638  ASTM D638	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)  Механические  Модуль растяжения  Прочность на растяжение (Yield)  Удлинение при растяжении (Yield)	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84  Номинальное значение  1100  23.1  4.8	g/10 min  Единица измерения  Единица измерения  МРа  МРа  %	Mетод испытания  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D785  Метод испытания  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638	
Метод обработки  Физический  Массовый расход расплава (MFR) (230°С/2.16 kg)  Твердость  Твердость Роквелла (R-Scale)  Механические  Модуль растяжения  Прочность на растяжение (Yield)  Удлинение при растяжении (Yield)  Флекторный модуль-1% Secant	Литье под давлением  Номинальное значение  20  Номинальное значение  84  Номинальное значение  1100  23.1  4.8  1030	g/10 min  Единица измерения  Единица измерения  МРа  МРа  МРа  МРа	Metoд испытания  ASTM D1238  Metoд испытания  ASTM D785  Metoд испытания  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638  ASTM D638	



Gardner Impact (-18°C)	19.2	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	78.9	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	ие Единица измерения	
Задняя температура	221	°C	
Средняя температура	232	°C	
Передняя температура	243	°C	
Температура сопла	243	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 243	°C	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

