

XENOY™ 1760T resin

11% из стекловолокна

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

XENOY 1760T is developed as a easy flow material, for applications such as doorhandles and mirror housings. It is a 11% glass reinforced material with excellent strength and dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 11% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая прочность		
Используется	Ручки Корпуса		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA

-30°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m ²	
23°C	35	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-30°C	3.0	kJ/m ²	
0°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	115	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	105	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	240 to 265	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

