

## Starflam AFR662B1

Минеральный

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Starflam AFR662B1 is a Flame Retardant, Mineral Filled Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100759108		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	20.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1A
-40°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	

-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 180/1U
-30°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	235	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	160	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	234	°C	ISO 306/B50
--	232	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>8</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.35	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>9</sup>	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.40		
60 Hz	3.40		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.010		
60 Hz	0.010		
1 MHz	0.012		
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4
8.	125°C ±2°C
9.	ROA

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

