

TECHNYL® C 236SI BLACK

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 236SI Black is an unreinforced polyamide 6, with high impact resistance, for injection moulding. This grade offers high impact strength and flexibility.

| Главная Информация | | | | |
|--------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E44716-101222553 | | | |
| Добавка | Модификатор удара | | | |
| Характеристики | Хорошая ударопрочность Хорошая мобильность Хорошая производительность при потере | | | |
| Используется | Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Применение потребительских товаров | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) UL QMFZ2 | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA6 | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.09 | -- | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.3 | -- | % | ISO 62 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2200 | 910 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress | | | | ISO 527-2/1A |
| Yield, 23°C | 54.0 | -- | MPa | ISO 527-2/1A |
| Fracture, 23°C | 47.0 | 42.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Растяжимое напряжение | | | | ISO 527-2 |

| | | | | |
|---|----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield, 23°C | 4.0 | -- | % | ISO 527-2 |
| Fracture, 23°C | 55 | -- | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 1930 | 640 | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 77.0 | 28.0 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 16 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 76 kJ/m ² | No Break | | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | -- | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 66 | -- | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 56.0 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Температура плавления | 220 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80 | | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | | % | |
| Задняя температура | 240 - 260 | | °C | |
| Средняя температура | 250 - 270 | | °C | |
| Передняя температура | 260 - 280 | | °C | |
| Температура формы | 70 - 90 | | °C | |

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h. Injection Advice:

For unfilled polyamide, Solvay recommends the use of high alloy steel with a weak chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 / 1.2343 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

