

EnCom GF PC-Polyester 3012

Фирменная

Polycarbonate + Polyester

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Specialty Filled PC/Polyester Alloy

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Фирменная
Используется	Автомобильные Приложения
	Промышленное применение
	Оборудование для газонов и сада
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
	Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	105	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	6360	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	171	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 to 110	°C	

Время сушки	2.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	243 to 271	°C
Средняя температура	249 to 277	°C
Передняя температура	257 to 282	°C
Температура сопла	254 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 279	°C
Температура формы	18.3 to 65.6	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

