

Lupox® GP1000D

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Application

Automotive(Head Lamp Bezel)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-533890	E67171-248566	
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.7 to 1.9	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2640	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	31	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm ⁵	170	°C	
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm ⁶	61.0	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁷	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.700 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.30 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	245 to 255	°C
Средняя температура	245 to 260	°C
Передняя температура	245 to 260	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	4.6kg
6.	18.6kg
7.	Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

