

Braskem PP H 503

Polypropylene Homopolymer

Braskem

Описание материалов:

Description:

H 503 is a low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. Designed for injection molding, raffia extrusion, bioriented film and general extrusion. This product exhibits excellent processability, good melt stability, good stiffness/impact strength balance and low odor and flavor transfer.

Applications:

Flip-top and resealable closures; Thick wall parts; Domestic appliances; Industrial bags; Big bags; Compounds; Curtains and covers to aviary and agriculture; Monofilament for ropes; Fishing nets; Cables for boats; Bristles for tooth brushes and brooms.

Главная Информация	
UL YellowCard	E120161-220430
Характеристики	Общее назначение
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая технологичность
	Хорошая жесткость
	Высокая стабильность расплава
	Гомополимер
	Низкий запах
Используется	Нетоксичный
	Применение в сельском хозяйстве
	Бронированный кабель
	Сумки
	Затворы
	Контейнеры
	Пленка
	Пищевая упаковка
Товары для дома	
Рейтинг агентства	Веревка
	Толстостенные детали
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия волокна (спиннинг)
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale, Injection Molded	99		ASTM D785
R-Scale	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
1% Secant : Injection Molded	1400	MPa	ASTM D790
Injection Molded	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, Injection Molded	40	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	3.3	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	98.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	55.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ¹

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

