

Ultramid® 8234G HS BK-102

44% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8234G HS BK-102 is heat stabilized, pigmented black, 44% glass reinforced PA6 injection molding compound offering the highest level of strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. Its resistance to creep under load is excellent. It maintains its inherent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons. It is available in natural and black versions. Pigmented and weatherable versions may be offered on a case by case basis.

Ultramid 8234G HS BK-102 is generally recommended for applications such as consumer power tool housings, cattle ear taggers, luggage frames, fans and pressure regulator housings.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231132			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 44% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Хорошая стабильность размеров			
	Устойчивость к смазке			
	Стабилизация тепла			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Устойчивость к углеводородам			
Используется	Корпуса			
	Багаж			
	Электропитание/другие инструменты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.49	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Saturation	5.2	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	193	145	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	195	--	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	2.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
-40°C	12300	14700	MPa	ASTM D790
23°C	11700	6560	MPa	ASTM D790
65°C	7000	--	MPa	ASTM D790
121°C	4830	--	MPa	ASTM D790
23°C	11800	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	450	410	MPa	ASTM D790
23°C	352	212	MPa	ASTM D790
65°C	220	--	MPa	ASTM D790
90°C	160	--	MPa	ASTM D790
121°C	138	--	MPa	ASTM D790
23°C	290	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				

23°C	130	--	J/m	ASTM D256
23°C	14	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток				
	3.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				
				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				
				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				
				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Drop Weight Impact Strength (23°C)				
	3.25	--	J	Internal Method
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.060		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 305		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

