

LUVOCOM® 50-9310

Polycarbonate

LEHVOSS Group

Описание материалов:

LUVOCOM®50-9310 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

LUVOCOM®The main features of 50-9310 are:

Flame Retardant

Conductivity

Good dimensional stability

Good stiffness

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications
engineering/industrial accessories

Automotive Industry

business/office supplies

medical/health care

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Статическая проводимость Антистатические свойства Хорошая мобильность Хорошая прочность Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Инженерные аксессуары Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.1	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	100	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	150	°C	UL 746B
Максимальная рабочая температура-Короткий срок	170	°C	
Insulation Resistance	1.0E+9 - 1.0E+12	ohms	IEC 60167
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	130	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	310 - 330	°C	
Средняя температура	320 - 340	°C	
Передняя температура	330 - 350	°C	
Температура сопла	320 - 340	°C	
Температура обработки (расплава)	330	°C	
Температура формы	80 - 140	°C	
Инструкции по впрыску			

General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

Additional Information

During processing, the moisture level should not exceed 0.02%, otherwise molecular degradation may occur.

Suitable heat treatment may increase resistance to the formation of stress cracks.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

Please contact us for further information.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

