

DOW™ LDPE 5004I

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Dow LDPE 5004I is used for fresh milk cartons, liquid/juice containers, dry foods packaging, snack foods packaging, moist foods packaging, and medical packaging. Dow LDPE extrusion coating resins provide optimal neck-in and draw-down performance with minimal taste/odor contribution.

A low melt index coating resin for demanding packaging applications

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

U.S. FDA -DMF

Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

EU, No 10/2011

Japan Hygienic Olefin and Styrene Plastics Association

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация

Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) без возражения 2 JHOSPA не оценивается Европа без 10/2011
-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное покрытие Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.924	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.2	g/10 min	ASTM D1238
---------------------------------------------------	-----	----------	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения ¹ (with self-dynamic, extrusion coating)	0.45		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сопrotивление проколу пленки (25 µm)	2.32	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD: 25 µm, cast film	114	J/cm ³	ASTM D882
TD: 25 µm, cast film	145	J/cm ³	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, extruded film	14.8	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 25 µm, extruded film	10.9	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	31.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	17.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	220	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	610	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Cast Film)	27	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, cast film	310	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, cast film	80	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ² (25 µm, Extrusion Coating)	105	°C	
Скорость передачи водяного пара ³ (25 µm, Extrusion Coating)	0.59	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	112	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45, 25.4 µm, cast film)	51		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Cast Film)	13	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	316 - 327	°C	
Вырез-в (321°C, 25.4 µm)	63.5	mm	Internal method
Максимальная скорость производственной линии	7.6	m/sec	Internal method
Минимальная толщина покрытия	7.6	µm	Internal method
Минимальный вес покрытия	7.2	g/m ²	Internal method
Инструкции по экструзии			

□□□□□□□□:

□□ A,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:502°F (261°C)

□□□□:33 rpm

□□ B,□□:2.5 □□ (63.5 mm); 30:1 L/D

□□□□:501°F (261°C)

□□□□:33 rpm

□□ C,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:499°F (259°C)

□□□□:33 rpm

□□ D,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:500°F (260°C)

□□□□:33 rpm

□□ E,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:501°F (261°C)

□□□□:33 rpm

□□□□:DSB II

□□□□:70°F (21°C)

□□□□:400 fpm(123 □/□)

□□□□□□□□□□:

□□□□:3.5 □□ (89 mm) 30:1 L/D

□□□□:□ Maddock Mixer □□□□

□□□□:20 □□ (0.508 mm)

□□□□:625°F (329°C)

□□:250 □/□

□□□□:90 rpm

□□:1.0 □□ (25 μm)

NOTE

- | | |
|----|---------------------------------------------------------------|
| 1. | 1.0 Mill (25 μm) coating applied to 50 pounds of kraft paper. |
| 2. | Apply the coating to 50 pounds of kraft paper. |
| 3. | Apply the coating to 50 pounds of kraft paper. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

