

## Prime PE LDPE 049

Low Density Polyethylene

Primex Plastics Corporation

### Описание материалов:

Prime LDPE 049 is a Low Density Polyethylene specifically designed for high performance molding applications. This fractional melt index material is suitable for applications requiring high melt strength, good impact resistance, flexibility and outstanding ESCR characteristics.

#### Applications:

Prime LDPE 049 is ideal for packaging applications such as pharmaceuticals, dried fruits and meats. It is also being used for dunnage applications in the computer industry as well as for drum liners.

#### Processing:

Prime LDPE 049 processes at lower temperatures than HDPE or HMWPE. The forming temperature is 295-320°F and the tool temperature is 100-130°F. The mold shrink is .015 - .020 in/in in the machine direction and .009 - .011 in/in in the transverse direction.

#### Finishing:

Prime LDPE 049 can be die cut, punched, sheared and cut with a hot knife. Bonding is typically achieved by sonic welding.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

#### Colors, Textures and Capabilities:

Prime LDPE 049 can be color matched to meet your specific requirements. Primex extrudes Prime LDPE 049 in sheet or roll stock and in gauges of .030 - .200 and up to 64" in width.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая ударопрочность Хорошая прочность расплава Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
Используется	Компьютерные компоненты Барабаны Пищевая упаковка Фармацевтическая упаковка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	1.5 to 2.0	%	
Across Flow	0.90 to 1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	42		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	9.65	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	23.9	°C	ASTM D746
Удельный нагрев	2090	J/kg/°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	35	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формования	146 to 160	°C	
Температура инструмента	38 to 54	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat