

Menzolit® BMC 2900

28% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® BMC 2900 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens nor any heavy metals.

Menzolit® BMC 2900 is a specially designed BMC to meet the EC Safety Signs Directive (92/58/EEC) on the provision and use of safety signs at work. In areas where it is not possible to include the use of illuminated signs BMC 2900 moulds luminescent parts . Besides flat luminescent panels it is possible to mould three dimensional parts like safety helmets, escape way stairs or other safety and wrning items of luminescent properties . These are in addition to traditional signboards such as prohibition, warning signs as well as fire safety signs (ie signs for fire exits and fire-fighting equipment). The parts comply with DIN 67510 for safety applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 28% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень дыма		
Внешний вид	Крем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.81	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.12	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	11000	MPa	ISO 14125
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 14125
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	15	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	42 to 43	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Содержание волокна	28	%	ISO 1172
Обозначение материала	>UP-(GF+MD)70FR(60)<		EN 14598-1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	145	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

