

Arnite® TV4 261 SF

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® TV4 261 SF is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Arnite® TV4 261 SF are:

Flame Rated

Flame Retardant

High Flow

Главная Информация		
UL YellowCard	E43392-235190	E47960-240135
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
	Высокий поток	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.5	%	
Flow	0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.5E-3		
1 MHz	0.014		
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 255	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

