

DENYL P 3010

30% стекловолокно

Polyamide + PP

Vamp Tech

Описание материалов:

PA / PP, 30% glass fiber reinforced, not Flame Retardant compound, very good mechanical properties.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.23 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.40 | % | |
| Across Flow | 0.60 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8500 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 115 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.5 | % | ASTM D638 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность | 12 | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Незубчатый изод ударная прочность | 45 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 190 | °C | ASTM D648A |
| Викат Температура размягчения | 175 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| RTI Elec | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 110 | °C | UL 746 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 240 | °C | |
| Температура формы | 70.0 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | Loading 2 (50 N) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

