

Hostaform® C 9021 GV1/40

40% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

POM copolymer

Injection molding type, reinforced with ca 40 % glass fibers; high resistance to thermal and oxidative degradation; reduced thermal expansion and shrinkage.

UL-registration in natural and a thickness more than 0.81 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B for a thickness of 2 mm, electrical 105 °C, mechanical 95 °C.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: for molded parts with very high rigidity, similar properties like HOSTAFORM C 9021 GV1/30.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234615		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Сополимер		
	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	11000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	7100	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	161	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	136	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость	40	kV/mm	IEC 60243-1
100 Hz	4.50		IEC 60250
1 MHz	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.8 mm	HB		UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ISO Type	POM-K, M-GNR, 01-003, GF40		ISO 9988-1
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Время сушки	100 - 120	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	3.0 - 4.0	hr	
Температура бункера	0.15	%	
Задняя температура	20 - 23	°C	
Средняя температура	170 - 180	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	

Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa
---------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 60 to 80°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Manifold Temperature: 190 to 210°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat