

LEXAN™ LUX1814N resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Grade for extrusion lighting applications meeting NSF requirements

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101413590		
Используется	Применение освещения		
Рейтинг агентства	NSF не оценен		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.90	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	91	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2370	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	830	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	72.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	127	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	145	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831

Flow: -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 - 87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	166	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182	°C
Температура расплава	182 - 199	°C

Инструкции по экструзии

Minimum Moisture Content: .04% Roll Stack Temperature - Bottom: 177 - 182°C Roll Stack Temperature - Middle: 177 - 182°C Roll Stack Temperature - Top: 177 - 182°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

