

LG ABS BM662B

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS BM662B is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is blow molding. The main characteristics of LG ABS BM662B are: heat resistance.

Typical application areas include:

Automotive Industry

House

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внешние части		
	Чехол		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	46.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	69.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	103	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 220	°C
Температура адаптера	220	°C
Температура расплава	200 - 210	°C
Температура матрицы	220	°C

Инструкции по экструзии

Processing information given is for Blow Molding. Minimum Moisture Content: <0.07%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

