

LNP™ THERMOTUF™ VF008 compound

40% стекловолокно

Polyamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF VF008 is a compound based on Super Tough Nylon resin containing 40% Glass Fiber. Added feature of this material is: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound VF-1008

Product reorder name: VF008

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283829		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Сверхвысокая прочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.38	g/cm ³	
--	1.40	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.45	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.66	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ¹	126	MPa	ASTM D638
Break	127	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ²	3.3	%	ASTM D638
Break	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ³	8600	MPa	ASTM D790
-- ⁴	8540	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	194	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	58	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.80	J	ASTM D3763
--	5.80	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	258	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	245	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	238	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.38	W/m/K	ASTM E1530

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	260 to 271	°C
Средняя температура	277 to 288	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 293	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 80*10*4
7. 80*10*4
8. 80*10*4 mm

9.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

