

Pinnacle PP 1120 H

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

21 MELT FLOW HOMOPOLYMER POLYPROPYLENE WITH NUCLEATION AND ANTISTAT FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 1120 H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for general-purpose injection molding of cutlery, closures and thin wall containers. 1120 H contains both a nucleation and antistatic additive package.

The 1120 H product provides:

Superior color and processing stability

Good flow characteristics

Low odor and taste

Antistatic properties

UL Listed

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация	
UL YellowCard	E130336-221935
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент
Характеристики	Антистатический Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность цвета Хороший поток Хорошая стабильность обработки Гомополимер Низкий и без запаха Низкий на вкус Ядро
Используется	Затворы Общее назначение Тонкостенные контейнеры
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a UL неуказанный рейтинг
Формы	Гранулы

Метод обработки		Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	39.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1930	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3.10	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	131	°C	ASTM D648

NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 1.3 mm/min
4. Type I
5. Type I

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

