

Horda E8551

Polyethylene

Horda Cable Compounds

Описание материалов:

Strippable Semiconductive Shielding

E8551 is a crosslinkable, strippable semiconductive compound, designed for both XLPE and EPDM rubber insulated cables and use in both dry and steam curing processes.

Specifications:

E8551 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC CS8 (latest edition)

BS 6622

IEC 60502

NF C 33-223

NEMA WC 7-1996/ICEA S-95-658

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Peelable Crosslinkable Паровая фаза отверждения Отличный внешний вид		
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный щит		
Рейтинг агентства	AEIC CS8 BS 6622 ICEA S-95-658 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7 NF C 33-223		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	19	MU	ISO 289
Moisture Content ¹		ppm	Internal method
Термоустановка (200 °C) ²	60/20	%	IEC 60540
Угол зачистки	180	°	

Stripping Force ³

EPR : 23°C	1.5 - 2.0	kN/m
XPLPE : 23°C	0.7 - 1.0	kN/m

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
-------------------------------	---------	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение	11.0	МПа	ASTM D638
-------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	220	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D471
---	-----	---	-----------

Изменение максимального удлинения (135°C, 168 hr)	-30	%	ASTM D471
---	-----	---	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости			ASTM D257
-------------------------	--	--	-----------

23°C	< 5.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
------	----------	---------	-----------

90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
------	----------	---------	-----------

120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
-------	----------	---------	-----------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	< 40.0	°C
-------------------	--------	----

Зона цилиндра 1 темп.	60.0 - 110	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	60.0 - 110	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	60.0 - 110	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	60.0 - 110	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	60.0 - 110	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	100 - 130	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Neck Temperature: 100 to 130°C Head Temperature: 100 to 130°C

NOTE

1.	QAHC-10420 (Karl Fischer method)
2.	20 N/cm ²
3.	50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

