

SABIC® PP 521P

Polypropylene Homopolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

PP Homopolymer for Bi-axially oriented film

PP 521P is a non formulated grade, specially developed for bi-axially oriented PP (BOPP) film extrusion with a very specific molecular structure providing ultimate properties required for the stenter film process.

Films produced using PP 521P will exhibit:

Consistent processability

Excellent optical properties

High tensile properties

Low residual ash

Film produced can be metalized

Typical Applications

PP 521P can be used as core layer in co-extruded film and/or as base material for plain films used for stationary, dry food bags, synthetic paper and heat sealable packaging films.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Гальваническое покрытие Оптическая производительность Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Упаковка Пленка Сумка 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Экструзионная пленка Кокструзионное формование 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.905	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1500	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525 ²
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	245 - 255	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	□□ В (120°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

