

EcoPaXX® Q-KV

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q-KV is a Polyamide 410 (Nylon 410) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for extrusion or film extrusion.

Important attributes of EcoPaXX® Q-KV are:

Flame Rated

Flame Retardant

Eco-Friendly/Green

Halogen Free

Typical applications include:

Fabrics/Fibers

Film

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
	Содержание возобновляемых ресурсов			
Используется	Пленка			
	Мононити			
Метод обработки	Экструзия			
	Экструзионная пленка			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	1.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	2000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	50.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield	4.0	--	%	
Break	5.5	35	%	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.2	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	6.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	7.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	32	27	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.750 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание-Углерод	62	--	%	ASTM D6866
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	255 to 265		°C	
Средняя температура	260 to 270		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура сопла	260 to 275		°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat